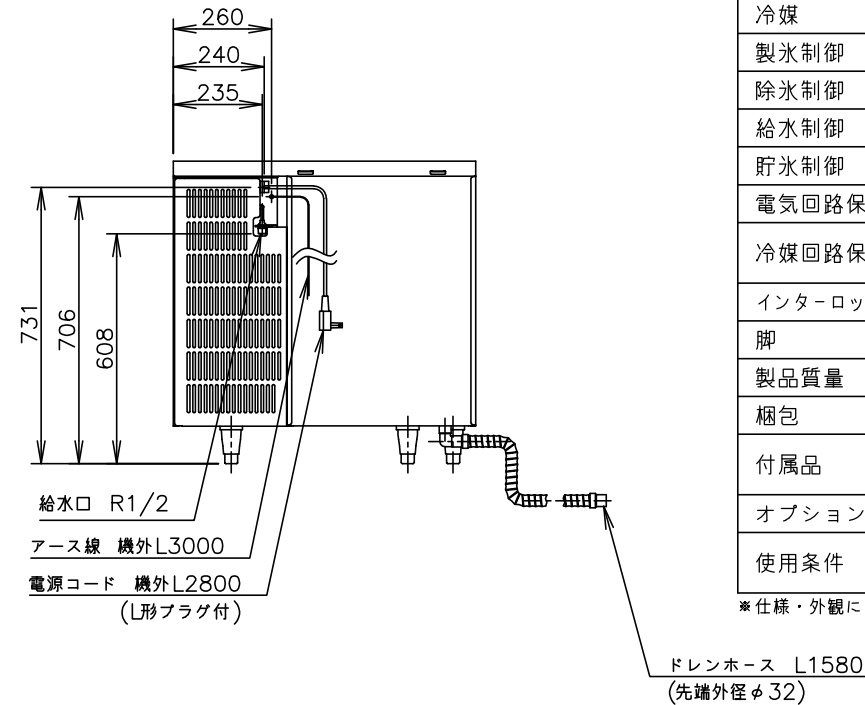
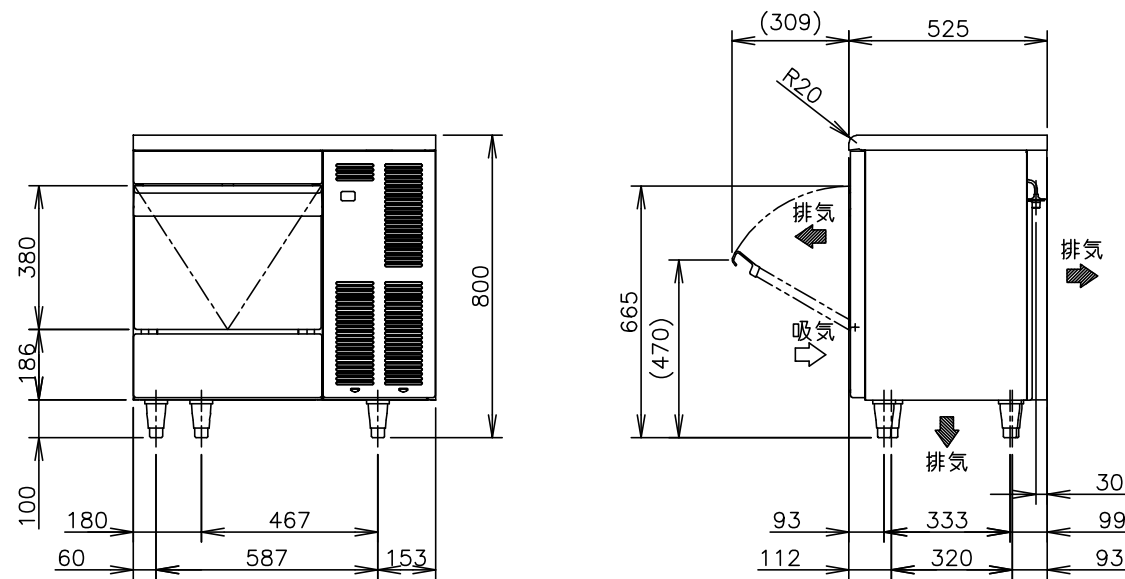
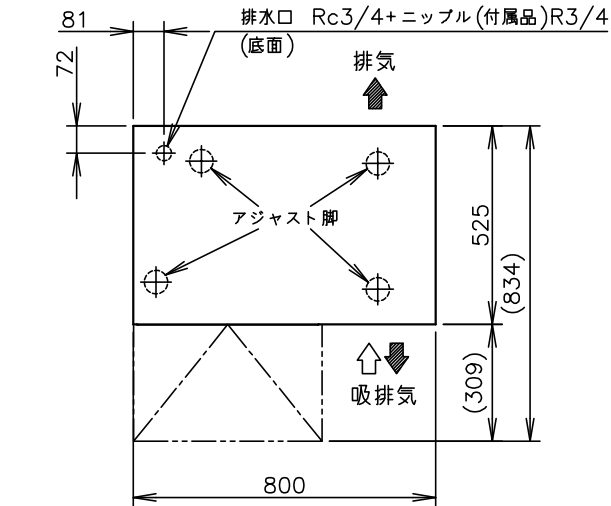


1. 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書に従って正しく行ってください。
また、本体設置スペースは、設置条件により若干異なる場合がありますので、10mm程度の余裕をとってください。
(給排気スペース・配管スペース等は本体設置スペースとは別に確保が必要です。)
2. 製氷能力は周囲温度、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
3. 元プレーカー容量は15A 125Vです。
必ず専用回路(過負荷・短絡保護あり)を使用してください。
4. 製品コード：M158
5. 仕様欄記載の電流値、消費電力値等の仕様値は参考値です。
性能試験の結果により仕様値を変更することがあります。



| | |
|-----------|--|
| 製品名 | ホシザキキューブアイスメーカー |
| 形名 | IM-65TM-NA |
| 電源 | 単相100V 50/60Hz 容量0.76kVA(7.6A) |
| 電流 | 運転電流 4.0/3.6A 電動機定格電流 4.0/3.6A 始動電流 28/25A |
| 消費電力 | 電動機定格消費電力 325/340W (力率81/94%) |
| 製氷能力 | 約62/65kg/d (周囲温度20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約52/56kg/d (周囲温度30℃ 水温25℃ 50/60Hz) |
| 氷の形状 | 角氷 約28×28×32mm |
| 1回の製氷時間 | 約22/20min(周囲温度20℃ 水温15℃ 50/60Hz) |
| 1回の製氷量 | 約1.02kg/42個 |
| 貯氷量 | 最大ストック量 約30kg(自然落下時 約22kg) |
| 消費水量 | 約0.14/0.15m ³ /d (周囲温度20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約0.12/0.13m ³ /d (周囲温度30℃ 水温25℃ 50/60Hz) |
| 外形寸法 | 幅800×奥行525×高さ800(790~835)mm |
| 外装 | ステンレス鋼板、亜鉛鋼板(後板、底板) フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントパネル・扉) |
| 内装 | 樹脂成形品 |
| 断熱材 | 発泡ポリウレタン |
| 製氷方式 | セル方式 ジェットスプレー式 |
| 除氷方式 | ホットガス方式 アクチュエータモータによる水皿半開 |
| 給水方式 | 水道直結方式 R1/2 |
| 排水方式 | 製氷残水毎回排棄 Rc3/4 |
| 圧縮機 | 全密閉形 350W |
| 凝縮器 | フィン&チューブ形 強制空冷式 |
| 放熱量 | */*W(50/60Hz) |
| 冷却器 | 銅パイプオンシート 銅板セル製氷室 |
| 冷媒制御 | 温度式自動膨張弁 |
| 冷媒 | R290 |
| 製氷制御 | マイコン制御 |
| 除氷制御 | マイコン制御 |
| 給水制御 | マイコン制御 |
| 貯氷制御 | ダブルレバー検知方式(遅延タイマ付) |
| 電気回路保護 | 漏電遮断器(過電流保護付)、アース線 |
| 冷媒回路保護 | モータープロテクタによる圧縮機停止(自動復帰) サーミスタにて凝縮温度検知し圧縮機停止(自動復帰) |
| インターロック機能 | マイコンによる機械運転停止 |
| 脚 | 樹脂製90~135mm調整可能 |
| 製品質量 | 56kg (梱包時 58kg) |
| 梱包 | 簡易ダンボール梱包 幅900×奥行630×高さ780mm |
| 付属品 | スコップ、アジャスト脚、ニップル(R3/4)、ガード、取付ねじ 排水ホース(先端外形φ32)、カフス、エルボ、ストラップ |
| オプション | ストレーナ |
| 使用条件 | 周囲温度1~35℃ 給水圧0.05~0.78MPa 電圧変動：定格電圧の±10%以内 |

*仕様・外観につきましては、改良のため予告なく変更することがあります。

ホシザキキューブアイスメーカー IM-65TM-NA

| | | | |
|-------|----------------|-----------|------|
| 設計 | 製図 | 尺度 1/20 | 第3角法 |
| ***** | 作成日 2024.02.16 | 図番 D37894 | 改訂 |
| 改訂日 | | | △ |

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されていません。